

## 应 用 证 明

项 目 名 称	医用 SEBS 造粒技术研究及 TPE 专用料开发
应 用 单 位	湖南博瑞康新材料有限公司
通 讯 地 址	湖南省岳阳市云溪区岳化三工区
应用成果起止时间	2017 年—2019 年

### 自行实施情况（2017 年-2019 年底）

项 目 \ 时 间	SEBSYH-506 粒料	TPE R-1801
产 量（吨）	1040	102
新增销售额（万元）	2854	224.4
新增利润（万元）	260	20.4

一、经济效益的计算依据：数据来源湖南博瑞康财务及生产统计报表（按人民币计算）。

1、累积（实施日至 2019 年年底）：依据销售统计，自 2017 年至 2019 年 12 月，已累计产销 SEBSYH-506 粒料 1040 吨，TPE R-1801 102 吨。

新增销售额：按实施日至 2019 年的平均销售价格（SEBS YH-506 粒料 2.7 万元/吨，TPE R-1801 2.2 万元/吨）×产量计算。

新增利润：按实施日至 2019 年的平均利润（SEBS YH-506 粒料 0.1 万元/吨，TPE R-1801 0.15 万元/吨）×产量计算。

2、2017 年 1 月至 2019 年 12 月效益如下：

项 目 \ 时 间	SEBSYH-506 粒料			TPE R-1801		
	2017	2018	2019	2017	2018	2019
产销量（吨）	115	410	515	0	40	62
平均销售价（万元）	3.1	2.7	2.7	0	2.2	2.2
平均每吨产品利润（万元）	0.25	0.25	0.25	0	0.2	0.2
新增销售额（万元）	356.5	1107	1390.5	0	88	136.4
新增利润（万元）	28.75	102.5	128.75	0	8	12.4



## 二、应用情况及社会效益：

我公司一直致力于输液管、输液袋及其零配件专用料等医用高分子材料研发和生产。

2014年我公司与巴陵石化、四川大学紧密合作，成功开发了成套医用 SEBS 造粒工艺技术及输液器专用料 TPE 的配方，并投资建成两条 6000 吨/年医用 TPE 专用料生产线，所生产的 SEBS 粒料及 TPE 专用料 R-1801 完全满足医用要求，并成功申请了一项专利，专利号为 201510437128.9。

2017 年我公司开始正式批量采购巴陵石化医用 SEBS YH-506 进行深加工和改性，并稳定供货给下游医疗器械生产企业，目前与国内大型医疗器械企业：威高集团、山东新华安得医疗用品有限公司等建立了良好的供货关系，至今市场反映良好。

### 社会效益：

医用 SEBS 造粒装置投产后，为岳化工业园区直接增加 10 多个就业岗位，招聘的一线操作员中现有退役军人 3 名，其余大部分为在外务工返乡人员。

此项目完成前，国内药物软袋包装和一次性无菌输液器的原材料均是高价从国外进口，SEBS YH-506 取代国外产品后，为国家节省了大量外汇资金，且国外进口医用 SEBS 采购价格 5 万多，TPE 3 万多，而 SEBS YH-506 售价仅 3W 多，生产的 TPE 价格 2W 多，同比国外价格降低了 1~2 万，大大降低了下游医疗器械企业的生产成本，为其创造了更多的经济效益，同时也降低了国民医疗成本。

医用 SEBS 原料及输液管专用料 TPE 国产化后，填补了国内高端医用基础材料的空白，打破了国外技术垄断，解决了我国医用聚合物材料产业升级所造成的原材料供需不足的矛盾，具有重要的社会意义。

湖南博瑞康新材料有限公司



2020 年 05 月 18 日